

CRÒNIQUES DE LA FOOT

Tant els alumnes d'Adaptació i Muntatge d'Ulleres com de Lents Oftàlmiques, vam iniciar el curs d'una manera especial. La nostra professora Marta Fransoy va moure fitxes per oferir-nos una sortida formativa a Madrid, la qual incloïa la visita a les instal·lacions d'ESSILOR i l'entrada al recinte d'ExpoÓptica.

Molts de nosaltres no vam voler perdre aquesta oportunitat i ens vam apuntar sense pensar-ho dues vegades. També es van obrir places a d'altres assignatures, arribant a un total de 29 alumnes.

Així doncs, el passat divendres 4 d'abril de 2014, vam sortir cap a Madrid. Tots estàvem molt il·lusionats malgrat la son i de les hores que ens esperaven fins arribar a la destinació.



Sobre la una del migdia ja estàvem a les instal·lacions d'ESSILOR deixant l'equipatge, i seguidament ens van convidar a dinar per carregar piles.



ESSILOR és una multinacional francesa amb presència en més de 36 països dels 5 continents, líder mundial en lents oftàlmiques i instruments per a òptica oftàlmica. Les quatre cinques parts de la producció es realitzen fora del territori francès. Les seves lents d'addició progressiva són un referent a nivell mundial. Posseeix una plantilla de 40.000 empleats, 500 concentrats a la planta que vam visitar, una de les més grans de tot Europa. Ocupa la posició número 23 en el rànquing d'innovació 2013 de la revista Forbes, el quart lloc si parlem d'Europa.

Va començar la visita amb una introducció teòrica sobre els factors diferencials que distingeixen l'empresa en relació a altres del sector, centrant-se en la personalització de les lents d'addició progressiva, seguint amb els paràmetres anatòmics com ara el centre de rotació de l'ull, i funcionals com l'ull cíclop, característiques exclusives de cada usuari, garantint d'aquesta manera l'eficàcia visual, que comporta implícita un major rendiment.



També vam emfasitzar els diferents tractaments superficials, entre els quals destaquem la protecció contra la radiació UV, factor de risc per l'aparició de la Degeneració Macular Associada a l'Edat (DMAE), que cada dia cobra més importància a causa del augment de l'esperança de vida de la població.

Després de la introducció se'ns va facilitar una bata a més d'algunes eines per a la valoració dels seus productes, i vam iniciar la visita a les diferents seccions.



Primer vam visitar el "Call Center", és a dir, el lloc on es reben les comandes nacionals i s'inicia el procés de fabricació, que no triga més enllà de dos dies a nivell peninsular.

A continuació, ens vam dirigir a la zona de classificació de comandes i expedicions, podent comprovar que es basava en un codi de colors per a optimitzar l'eficàcia i el període de lliurament al client.

Havent passat pel departament d'informàtica, vital per al bon funcionament dels equipaments de fabricació, ens vam endinsar a la planta fabricació pròpiament dita, dividida en cèl·lules i cadenes de producció.

Partint d'un semiacabat, és a dir, un bloc de vidre que ve definit per la potència de la cara anterior, vam comprovar com es bloquejava manualment. Aquest procés era realitzat per cadascun dels treballadors en la seva pròpia cèl·lula. Mitjançant un aliatge de baix punt de fusió, la "premoleta" metàl·lica s'adheria a la cara anterior del semiacabat, que havia estat protegida prèviament amb un film de plàstic per evitar els desperfectes per ratllat de la cara ja polida. Aquesta peça de bloqueig es podia alliberar fàcilment del semiacabat mitjançant un sec cop de martell.

El bloqueig prepara la lent pel generat i polit de la cara posterior, amb l'objectiu d'aconseguir la potència de vèrtex posterior desitjada, sense oblidar els diferents tractaments superficials que es realitzen posteriorment.

Se'ns va mostrar també que les diferents ordres de producció són informades mitjançant senyals acústiques i lluminoses, ja que part dels empleats presenten discapacitats auditives.

Vam visitar, a més, la secció d'acolorit de les lents, podent comprovar que és la part més artística de tot el procés. Requereix al treballador una gran habilitat de discriminació cromàtica de les múltiples tonalitats i preferències del client.

A continuació, vam acudir a la zona dels diferents tractaments superficials, com ara l'endurit, l'antirreflector, el factor UV, l'"OptiFog"... Per ser la zona de màxima esterilitat, no vam poder accedir-hi però l'observàrem des de la vidriera del passadís.

Vam veure també el laboratori de resistència de materials, on es realitzen els assaigs per valorar la qualitat de les lents: resistència mecànica, al ratllat, estabilitat tèrmica, característiques hidrofòbiques del material...

Com a final de trajecte, vam arribar al control de qualitat, on es realitza una última inspecció visual i es mesuren els paràmetres imposats prèviament a l'ordre de treball, mitjançant el frontofocòmetre, l'esferòmetre, el sagímetre...

I per concloure la visita, vam poder comprovar el treball de les diferents i sofisticades biselladores d'última generació, ja que, a més a més de produir lents oftàlmiques, ESSILOR també disposa d'un taller de muntatge de prescripcions. En aquest taller realitza el bisellat a mida de la muntura i els paràmetres d'adaptació del client, el trepat personalitzat en muntures a l'aire, entre d'altres tasques especialitzades.

Tot aquest procés és ininterromput, la producció és constant, dia i nit!



Un cop visitades les entranyes d'ESSILOR, tot el grup es va dirigir a l'hotel, temps per acomodar-se i empolainar-se per gaudir de la nit madrilenya.



L'endemà se'ns va oferir un esmorzar per començar de nou el dia amb forces, ja que ens esperava l'última activitat formativa, la visita a ExpoÓptica.



A l'ExpoÓptica vam poder conèixer les diferents empreses del nostre sector, tant de lents oftàlmiques com de lents de contacte, així com també instrumentació optomètrica, baixa visió, muntures i programació informàtica.



Alguns de nosaltres ens vam presentar com futurs empresaris del sector, i la nostra visita a l'esdeveniment va ser molt profitosa. Els comercials ens van facilitar molta informació i molta bona atenció.



La jornada va acabar a les quatre de la tarda, temps en que iniciàvem la tornada cap a Terrassa. Ens esperaven unes 7 hores de viatge... Així i tot, el temps va transcórrer d'una manera entranyable, fent grup, i motivats per aprofitar les oportunitats formatives que la nostra Facultat d'Òptica i Optometria de Terrassa (FOOT) ens ofereixi en el futur.



Aprofitem cada un de nosaltres per agrair l'esforç de la nostra professora Marta Fransoy per tenir la iniciativa i organitzar aquesta sortida formativa, que ens va resultar molt profitosa, i que va ser gestionada impecablement per l'equip d'Administració i Direcció de la FOOT. A la generositat d'ESSILOR que ens va oferir una càlida benvinguda, ens va ensenyar els secrets de la fàbrica, a més a més de donar-nos un bonic missatge esperançador i motivador del paper de l'òptic i optometrista a la societat. I, finalment, al bon tracte rebut per part de les empreses d'ExpoÓptica, que no van dubtar a facilitar-nos tota informació desitjada.

